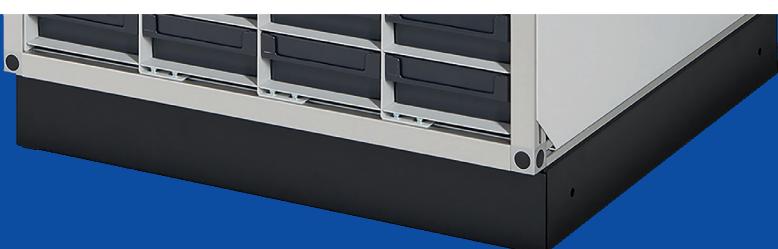


Thommel

Industrie- & Handwerkerbedarf



AUSGABEAUTOMATEN



DAS WERKZEUG FÜR WERKZEUGE

Ihr Garant für wirtschaftliche Produktion
Toolbase® Ausgabe-Systeme überzeugen durch Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit. Ein durch Toolbase® geordnetes Werkzeugsortiment und eine gesicherte Ausgabe von Betriebsmitteln aller Art, beispielsweise Produkte der Persönlichen Schutzausrüstung wie Schutzbrillen, Handschuhe und Kleidung, sind die Grundlagen jeder wirtschaftlichen Fertigung.

Kein Stillstand mehr mit maximaler Verfügbarkeit Automatisierte Abläufe sichern die Werkzeugverfügbarkeit und vermeiden teure Stillstandzeiten. Die ausgereifte, ERP-kompatible Toolbase®-Software sorgt für schlanke Strukturen und effiziente Arbeitsabläufe. Toolbase® ist das ideale Werkzeug für Werkzeuge.

DAS ORIGINAL 4.0

UNSER TOOL FÜR IHREN ERFOLG



WILLKOMMEN IN EINER VÖLLIG NEUEN LAGERORGANISATION
Das Ganze ist mehr, wenn die Summe seiner Teile immer stimmt –
und das tut es dank Toolbase®.

Die Zeiten sind vorbei, in denen Unternehmen Erfolge dem Zufall überlassen können. Arbeitsmittel – in unserem Fall primär die von Menschen gehabten Werkzeuge und PSA-Artikel – müssen in einem System ganzheitlich erfasst sein, präzise kontrolliert und produktivitätssteigernd eingesetzt werden. Nur so maximieren Sie Ihren Kosten-Nutzen-Faktor pro Werkzeug und MitarbeiterIn wirklich. Auf wenige Worte komprimiert: TOOLBASE® ist Ihr Werkzeug zum Erfolg – nutzen Sie es.

EFFEKTIVER NUTZEN

TOOLBASE® SICHERT IHREN VORSPRUNG



01 Wirtschaftlich

Optimierte Lagerbestände, keine Suchzeiten und rascher Zugriff senken die Kosten und steigern die Produktivität.

02 Flexibel

Individuell für jeden Anwendungsfall konfigurierbare Ausgabesysteme.

03 Schnell

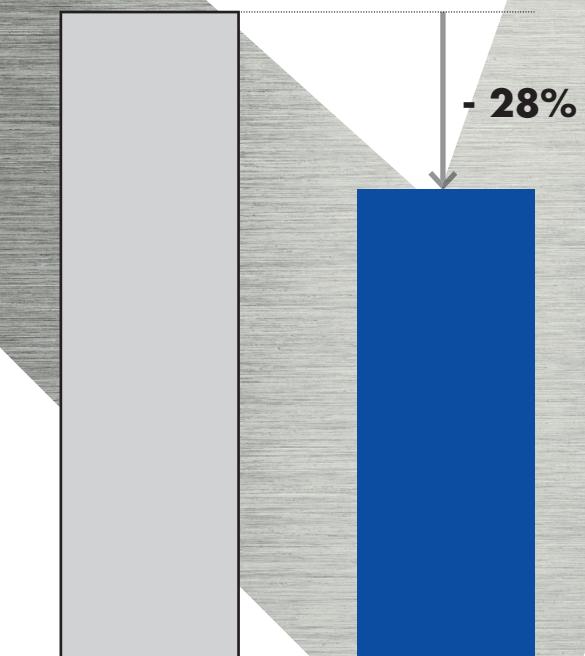
Einfache Bedienung, mehrsprachige Menüführung, individuelle Warengruppen sichern einen raschen Zugriff für alle Bediener.

04 Sicher

Toolbase® vereint ein Höchstmaß an Sicherheit mit effizientem Zugriffsmanagement und automatisiertem Bestellmanagement.

05 Übersichtlich

Ein geordnetes Werkzeugsortiment, rückverfolgbare Entnahmen und aktuelle Lagerbestandsinformationen liefern den vollen Überblick in jedem Bereich.

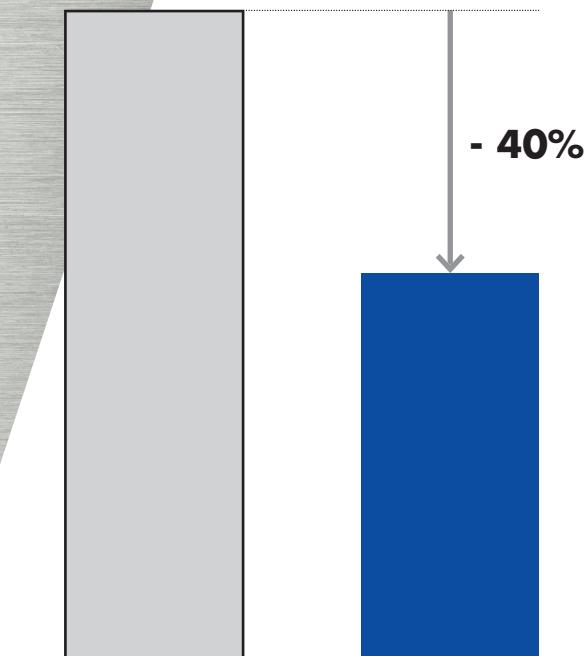


Reduzieren Sie Ihren Werkzeugverbrauch um bis zu 28%

Alles auf Lager für höhere Produktivität

Toolbase® eliminiert Ungenauigkeiten bei Lagerbeständen und garantiert die exakte Verfolgung von Verbrauchsdaten. Damit gehören Maschinenstillstände aufgrund fehlender Werkzeuge oder Ersatzteile der Vergangenheit an. Außerdem übernimmt Toolbase® die Datenpflege, Wiederbeschaffung und Ausgabe der Artikel für Sie.

- Permanente Verfügbarkeit von Werkzeugen und anderen Betriebsmitteln
- Modularer Aufbau, erweiter- und kombinierbar
- Intelligente Softwareanbindung
- Entnahmesicherheit führt zu kostenbewusstem Umgang
- Automatische Kostenzuordnung bei Entnahme führt zu Kostentransparenz
- Aussagekräftige Auswertungen stellen die wichtigsten Kennzahlen zur Entscheidungsfindung dar
- Verfügbarkeit über 24/7 garantiert Versorgungssicherheit
- Anbindung an andere Lager- oder Warenwirtschaftssysteme ermöglicht effiziente Logistikprozesse
- Modulare Bauweise ermöglicht schrittweise Erweiterungen
- Verschiedene, kombinierbare Ausgabesysteme ermöglichen die Lagerung von unterschiedlichsten Produkten
- Einfache Software sorgt für hohe User-Akzeptanz



Senken Sie Ihre Prozesskosten um bis zu 40%

Volle Kontrolle in einem System

Zeit ist eine wichtige Ressource, denn Personal verursacht hohe Kosten. Vor allem wenn das Personal sich mit unnötigen Aufgaben beschäftigt! Toolbase® vermeidet daher Verschwendungen und reduziert Suchzeiten enorm. Dazu werden Routinevorgänge automatisiert und „point of use“-Bereitstellung realisiert – bei geringsten Wegzeiten und größter Transparenz aller Prozesse.

- Durchgängige Systemlandschaft
- Herstellerunabhängig
- Computergesteuerter Zugriffsschutz
- Kosteneinsparung bis zu 40%

Kostensenkung bei Qualitätssicherung

- Sensibilisierung der MitarbeiterInnen
- Gezieltere Werkzeugentnahme
- Geringerer Werkzeugverbrauch
- Automatisierte Beschaffung
- Kontrollierter Materialfluss
- Reduktion von Lager- und Kapitalausgaben
- Sammel- statt teuren Einzelbestellungen

MODULARE HARDWARE

TOOLBASE® DENKT FÜR SIE AN ALLES



TOOLBASE® CONTROL EL-9 PROFESSIONAL

Der Toolbase® Control EL-9 Professional ist ein Gerät für kleine Betriebe oder eine alternative Steuereinheit für komplexe Anlagen. Die großen Schubladen mit flexiblen Einteilungsvarianten ermöglichen eine vielfältige Nutzung.

* Höhe zuzüglich Monitor

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm
Breite: 717 mm
Höhe: 1272 mm*
Tragkraft: 200 kg
Lagerfläche: 3,24 m²

SYSTEMVORTEILE

- Intuitive, modular aufgebaute Software
- Einzeln elektronisch verriegelte Läden
- Vielfältige Nutzung durch flexible Einteilungsmöglichkeiten

OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen



TOOLBASE® CONTROL EB-60 PROFESSIONAL

Der Toolbase® Control EB-60 Professional beinhaltet sowohl die Steuerung als auch das Gerät mit 60 Boxen. Er besticht durch seine einfache Handhabung und kann durch verschiedene Software-Module zu einem komplexen Automaten mit vielfältigen Möglichkeiten ausgebaut werden.

* Höhe zuzüglich Monitor

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm
Breite: 717 mm
Höhe: 1272 mm*
Tragkraft: bis ca. 5 kg
Lagerfläche: 3,6 m²

SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Günstiger Anschaffungspreis
- Gezielter Zugriff auf einzelne Boxen
- Für Leihwerkzeuge geeignet

OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen

Software
ATMS NG „basic“
Bedienung
großer Touchscreen-Monitor
USB-Tastatur und Maus
Lagerplätze
8 Fächer / Box
Boxenanzahl
60 Stück (145x375x55 mm)
einzelnen elektronisch verriegelt

Tragkraft bei gleichmäßiger Belastung | Technische Änderungen vorbehalten



Die vorne angeschlagene Steuerung erlaubt einen ergonomischen Zugriff auf den Touchscreen-Monitor. PC, Touchscreen, Trackball-Tastatur sowie Toolbase® Software ATMS NG „basic“ sind inkludiert.



Die Steuerung für den Toolbase® AK ist direkt in den Automaten integriert. Inkludiert sind PC, Touchscreen, Trackball-Tastatur sowie Toolbase® Software ATMS NG „basic“. Eine intelligente Schubmechanik befördert den angewählten Artikel nach vorne, sodass dieser in den gepolsterten Entnahmeschacht fällt.

TOOLBASE® CONTROL AR-18 PROFESSIONAL / AR-18S

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 1272 mm / AR-18S 790 mm
 Breite: 1390 mm / AR-18S 805 mm
 Höhe: 1920 mm / AR-18S 1920 mm
 Tragkraft: abhängig von der jeweiligen Konfiguration

Software

ATMS NG „basic“

Bedienung

großer Touchscreen-Monitor
 USB-Trackball-Tastatur

Lagerplätze

120–1.080 Produktfächer
 abhängig von den flexibel anpassbaren Trennwänden
 AR-18S: 90–810 Fächer

SYSTEMVORTEILE

- Ergonomischer Zugriff auf den Touch-Monitor
- Produktfächer und Ebenen sind konfigurierbar und veränderbar

OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen

TOOLBASE® CONTROL AK-108 PROFESSIONAL

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 972 mm
 Breite: 1221 mm
 Höhe: 1840 mm
 Lagerfläche: 7,95 m²

Software

ATMS NG „basic“

Bedienung

großer Touchscreen-Monitor
 USB-Trackball-Tastatur

Lagerplätze

108 Schubfächer

SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Mehr Fassungsvermögen als handelsübliche Spiralautomaten
- Die Schubmechanik kann individuell auf die jeweils gleichartigen Verpackungen der eingelagerten Artikel konfiguriert werden.

OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen



TOOLBASE® EL-12 PROFESSIONAL

Der Toolbase® EL-12 Professional schafft mit seinem großen Fassungsvermögen Übersicht und Ordnung. Die 12 Läden können auf Anfrage individuell konfiguriert und mit bis zu 200 kg pro Lade belastet werden. Hochwertige Materialien können in optional erhältlichen, einzeln verriegelbaren Klappen gelagert werden. Diese öffnen sich nur für Berechtigte.

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm
Breite: 717 mm
Höhe: 1272 mm
Tragkraft: 200 kg pro Lade
Lagerfläche: 4,32 m²

Ladenanzahl

6 Stück 75er-Laden
(600x600x54 mm)
+ 6 Stück 100er-Laden
(600x600x79 mm)
einzeln elektronisch verriegelt

SYSTEMVORTEILE

- Großes Fassungsvermögen
- Individuelle Konfiguration auf Anfrage möglich
- Elektronisch verriegelbare Läden optional erhältlich

OPTIONAL

- Einzeln verriegelbare Fächer (Klappen) oder individuelle
- Schubladenkonfiguration möglich



TOOLBASE® EL-56 PROFESSIONAL

Der Toolbase® EL-56 Professional ist ein Automat mit 56 hochwertigen, schiebengeführten Schubladen (Nutzvolumen: 115x600x54 mm), welche für eine übersichtliche und zugriffsgeschützte Lagerung sorgen. Die hochwertige Verarbeitung erlaubt eine Belastung bis zu 20 kg pro Lade. Durch das bewährte Schubladensystem ist eine einfache Handhabung garantiert.

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm
Breite: 717 mm
Höhe: 1272 mm
Tragkraft: 20 kg pro Lade
Lagerfläche: 3,86 m²

Ladenanzahl

56 Läden
(125x612x75 mm)
einzeln elektronisch verriegelt

Nutzvolumen

115x600x54 mm

SYSTEMVORTEILE

- Eingeschränkter Zugriff erhöht die Entnahmesicherheit
- Gezielter Zugriff auf einzelne Läden
- Sorgt für eine übersichtliche, zugriffsgeschützte Lagerung
- Einzeln, elektronisch verriegelte Läden



Stabile Kunststoffboxen dienen zur Lagerung von hochwertigen Einzelartikeln sowie preiswerten C-Artikeln. Die Boxen des Toolbase® EB sind in drei Größen für verschiedenste Anwendungen erhältlich. Der Toolbase® EB überzeugt durch seine Einfachheit und die universellen Einsatzmöglichkeiten.

SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Günstiger Anschaffungspreis
- Gezielter Zugriff auf einzelne Boxen
- Für Leihwerkzeuge geeignet



Das Schließfachsystem Toolbase® ES-40 eignet sich perfekt zur Ausgabe von sperrigen oder großvolumigen Artikeln. Darin lassen sich Schutzhelme, Arbeitskleidung etc. optimal bereitstellen. Erweitert um einen integrierten Stromanschluss haben Sie elektrische Handwerkzeuge stets betriebsbereit geladen zur Verfügung.

TOOLBASE® EB PROFESSIONAL – DAS BOXENSYSTEM

TECHNISCHE DATEN

TOOLBASE® EB-60 PROFESSIONAL

Tiefe: 725 mm
Breite: 723 mm
Höhe: 1272 mm
Tragkraft: bis ca. 5 kg
Lagerfläche: 3,26 m²

Boxenanzahl

60 (145x375x55 mm)
einzelnen elektronisch verriegelbar
Lagerplätze
max. 8 Fächer pro Box

TOOLBASE® EB-33

Tiefe: 725 mm
Breite: 807 mm
Höhe: 1550 mm
Tragkraft: bis ca. 7,5 kg
Lagerfläche: 3,36 m²

Boxenanzahl

33 (226x450x105 mm)
einzelnen, elektronisch verriegelt

Lagerplätze

max. 10 Fächer pro Box

TOOLBASE® EB-44

Tiefe: 725 mm
Breite: 731 mm
Höhe: 1550 mm
Tragkraft: bis ca. 7,5 kg
Lagerfläche: 2,94 m²

Boxenanzahl

44 (142 x 470 x 105 mm)
einzelnen, elektronisch verriegelt
Lagerplätze
max. 10 Fächer pro Box

TOOLBASE® EB-76

Tiefe: 725 mm
Breite: 723 mm
Höhe: 1550 mm
Tragkraft: bis ca. 5 kg
Lagerfläche: 4,13 m²

Boxenanzahl

76 (145 x 375 x 55 mm)
einzelnen, elektronisch verriegelt

Lagerplätze

max. 8 Fächer pro Box

TOOLBASE® ES-40 PROFESSIONAL

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 600 mm
Breite: 1020 mm
Höhe: 1940 mm
Tragkraft: bis max. 15 kg

Entnahme

Automatische Ansteuerung

Anzahl Fächer

14–40, abhängig von der gewählten Fachgröße

SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung, optisches Leitsystem
- Optimale Lagerung für sperrige Artikel wie Helme, Schuhe, Schutzbekleidung
- Lademöglichkeit für elektrische Handwerkzeuge optional
- Individuell konfigurierbar



TOOLBASE® AK-57/AK-108 PROFESSIONAL

Der Spezialist für die Einzelausgabe ist der Toolbase® AK, das ideale Aufbewahrungssystem für unempfindliche Artikel mit kompakten Abmessungen. Der Toolbase® AK verwaltet bis zu 108 unterschiedliche Artikel. Voraussetzung ist eine kompakte, stabile Umverpackung der einzelnen Teile. Eine intelligente Schubmechanik befördert den angewählten Artikel nach vorne, sodass dieser in den gepolsterten Entnahmeschacht fällt.

TECHNISCHE DATEN

TOOLBASE® AK-57

Tiefe: 725 mm
Breite: 723 mm
Höhe: 1272 mm
Lagerfläche: 1,80 m²

Lagerplätze

57 Schubfächer

TOOLBASE® AK-108

Tiefe: 972 mm
Breite: 1221 mm
Höhe: 1840 mm
Lagerfläche: 7,95 m²

Lagerplätze

108 Schubfächer

SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Mehr Fassungsvermögen als handelsübliche Spiralautomaten
- Die Schubmechanik kann individuell auf die jeweils gleichartigen Verpackungen der eingelagerten Artikel konfiguriert werden.



TOOLBASE® AL PROFESSIONAL

Der vollautomatische Toolbase® AL ist die optimale Lösung zur Lagerung gleichartiger Artikel. Er ermöglicht einen gezielten Zugriff auf einzelne Artikel. Automatisch auffahrbare Schubladen geben den Zugriff nur auf die Anzahl der angewählten Fächer und nicht auf die ganze Lade frei. Die Artikel werden von vorne nach hinten pro Fach freigegeben. Unterschiedliche Schubladenbreiten und -höhen können individuell kombiniert werden. Die stabile Mechanik garantiert Langlebigkeit und macht ihn zum hochwertigsten und robustesten System der gesamten Toolbase®-Linie.

TECHNISCHE DATEN

Individuelle Auslegung
nach kundenspezifischer
Anforderung

SYSTEMVORTEILE

- Verpackungsgenaue Entnahme und Befüllung
- Variable Schubladenbreite
- Adaptierbare Schubladenhöhe in 25-mm-Schritten
- Gezielter Zugriff auf einzelne Artikel



Mit seinen kompakten Abmessungen empfiehlt sich der Toolbase® AR-18 im Speziellen für die Bereitstellung von Arbeitsschutzartikeln wie Handschuhe, Hautschutz etc. Die individuell anpassbaren Trennwände werden auf die zu lagernden Produkte angepasst und erlauben ein hohes Maß an Flexibilität der Lagerung. Unterstützt durch ein optisches Leitsystem und eine Schiebetür wird dem Anwender lediglich der vorher ausgewählte Artikel zur Verfügung gestellt. So sind Arbeitsschutzartikel zu jeder Zeit verwendungsnah verfügbar. Auch für die Einzelausgabe von C-Artikel ist der Toolbase® AR-18 optimal geeignet.



Toolbase®-Ausgabeautomat mit vertikalen Auszügen.



SCANNER PROFESSIONAL
 Display, 19 Tasten
 Zahltasten, Dockingstation

SCANNER BASIC
 4 Tasten, + / - Tasten
 Dockingstation

TOOLBASE® AR-18 PROFESSIONAL

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 1093 mm
 Breite: 1088 mm
 Höhe: 1920 mm
 Tragkraft: abhängig von der jeweiligen Konfiguration

Entnahme

Automatische Ansteuerung

Lagerplätze

120–1080 Produktfächer, abhängig von den flexibel anpassbaren Trennwänden

Standard

Drei Standardkonfigurationen für unterschiedliche Anwendungen sind verfügbar. Ein nachträglicher Umbau der Fächer ist möglich.

SYSTEMVORTEILE

- Leichte Entnahme durch LED-Beleuchtung und automatische Ansteuerung
- Individuelle Fachgröße
- Kontrollierte Ausgabe von hochwertiger Artikel
- Arbeitsschutzartikel zu jeder Zeit verwendungsnah verfügbar

TOOLBASE® EV PROFESSIONAL

TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 757 mm
 Breite: 1000 mm
 Höhe: 1950 mm
 4 vertikale Auszüge mit je 4 Verstellböden (Raster 50 mm höhenverstellbar)

Traglast

pro Auszug 200 kg

SYSTEMVORTEILE

- Zu bestücken mit unterschiedlichen Werkzeugaufnahmen (HSK, ISO-SK, VDI und Capto C)

TOOLBASE® SCANNER PROFESSIONAL

Mit dem Toolbase® Scanner für Barcodelager behalten Sie den Überblick über Ihre Lagerbestände auch an Lagerplätzen außerhalb von Toolbase® Ausgabe-Automaten. Buchungen per Scanner können auf einfachem Weg in die ATMS NG-Software übergeben werden. Sie können Kostenstellen zuordnen und profitieren von der automatisierten Disposition.

MODULARE SOFTWARE

TOOLBASE® DENKT FÜR SIE AN ALLES

- 01 Mehrsprachig
- 02 Zuverlässig
- 03 Vielseitig
- 04 Individuell
- 05 Flexibel
- 06 Benutzerfreundlich
- 07 Umfassende Funktionsinhalte



Ganzheitlicher Überblick über jedes Teil

Alle Toolbase® Werkzeug-Ausgabe-Systeme sind mit der ATMS NG-Software ausgestattet. Durch den neuen modularen Softwareaufbau ist Ihre Software-Lösung genau auf ihre Bedürfnisse abgestimmt und zum optimalen Preis erhältlich. Behalten Sie mit Toolbase® Artikelbewegungen, Bestände, Lager und Verschleiß immer im Auge!

Modul BASIC

- Automatische Disposition
- Bildliche Darstellung der Werkzeuge
- Mehrlieferantenfähig

Erweiterungsmodul MANAGEMENT

- Grafische Auswertungen
- Warenkorb

Erweiterungsmodul WORKSHOP

- Verwaltung von Leihwerkzeug
- Nachschleifverwaltung

Erweiterungsmodul COMPLETE

- Modul MANAGEMENT
- Modul WORKSHOP
- 1 Arbeitsplatz ATMS NG.net

Erfahren Sie mehr über die TOOLBASE®-Software auf www.toolbase.de Toolbase® oder fordern Sie aktuelle Datenblätter an!

FEATURES

Modul Basic

FEATURES	Modul Basic
Mehrlieferantenfähig	▼
Mehrsprachig	▼
Neuwerkzeugverwaltung	▼
Werkzeugabbildung	▼
12 Zusatzinformationen pro Artikel	▼
Warengruppenhierarchie	▼
Kostenstellenverwaltung	▼
Hilfefunktion	▼
Standardisierte Auswertungen	▼
Ansteuerung aller Toolbase® Professional Geräte	▼
Verwaltung externer Lagerplätze	▼
Automatische Disposition	▼
Bestellübersicht, -historie und -nummer	▼
Anbindung an Warenwirtschaftssysteme	▼

FEATURES

Modul Management

Modul Workshop

ATMS NG-NET

Modul Complete

FEATURES	Modul Management	Modul Workshop	ATMS NG-NET	Modul Complete
Stücklistenverwaltung	▼			▼
Zubehörverknüpfung	▼			▼
Reservierungen für Aufträge	▼			▼
Vernetzung der Toolbase® Systeme	▼			▼
Bestandsabfragen über Web Service	▼			▼
Individuelle Mengenbegrenzungen	▼			▼
Auswertungen frei definierbar	▼			▼
Auswertungen graphisch	▼			▼
Entnahme über Warenkorb	▼			▼
Anbindung Toolbase® "alt"	▼			▼
Nachschleifverwaltung		▼		▼
Rückgabe stumpfer Artikel + Schleifservice-Beleg		▼		▼
Gebrauchtverwaltung		▼		▼
Leihwerkzeugverwaltung inkl. Prüfintervall		▼		▼
Maschinenverwaltung		▼		▼
Seriennummernverwaltung		▼		▼
Favoritenliste bezogen auf den User		▼		▼
Stammdatenverwaltung via externem PC			▼	▼

ANSPRECHPARTNER

ARBEITSSCHUTZ, BETRIESEINRICHUNGEN, WERKZEUGE UND MASCHINEN

INNENDIENST



MARKUS SCHISCHMA

Innendienst
Tel 0751.800-125
Fax 0751.800-22 150
m.schischma@thommel.de



MARTIN FISCHER

Innendienst
Tel 0751.800-122
Fax 0751.800-22 150
m.fischer@thommel.de



JANINE SAMMER

Innendienst
Tel 0751.800-124
Fax 0751.800-22 150
j.sammer@thommel.de



MARCO KULHANEK

Innendienst
Tel 0751.800-103
Fax 0751.800-22 150
m.kulhanek@thommel.de

AUSSENDIENST



TIMO BRAIG

Außendienst
Mob 0176.10 22 79 41
Fax 0751.800-22 150
t.braig@thommel.de



PATRICK KUHLE

Außendienst
Mob 0171.536 96 62
Fax 0751.800-22 132
p.kuhle@thommel.de



CONRADIN FREY

Außendienst
Mob 0170.330 12 71
Fax 0751.800-22 133
c.frey@thommel.de



FABIAN DURACH

Außendienst
Mob 0151.10 54 40 60
Fax 0751.800-22 150
f.durach@thommel.de



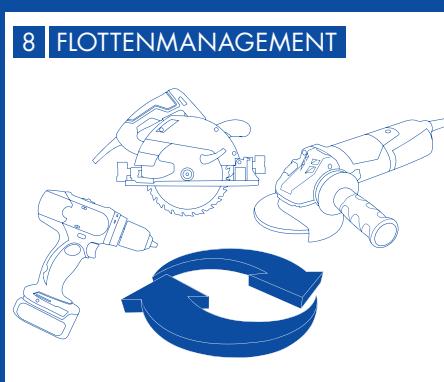
FRANK LEHMANN

Handelsvertretung
Mob 0151.19 36 79 66
Fax 07541.954 04 51
f.lehmann@thommel.de

ZENTRAL: 0751.800-0

SIE MÖCHTEN IHRE PROZESSE AUTOMATISIEREN UND ZEIT UND GELD SPAREN?

DANN KOMMT FÜR SIE VIELLEICHT EINES UNSERER PRODUKTE AUS DEM BEREICH MATERIALMANAGEMENT IN FRAGE. UNSERE LEISTUNGEN:



WIR KÜMMERN UNS UM IHRE BESCHAFFUNG – DIE RUNDUMBETREUUNG FÜR EIN REIBUNGSLOSES MATERIALMANAGEMENT.

Gerne können Sie uns über materialmanagement@thommel.de oder 0751/800-0 kontaktieren. Weitere Ansprechpartner finden Sie unter www.thommel.de

EET-AUSGABEAUTOMATEN



IHRE VORTEILE

- Eine optimale Ausnutzung der Lagerfläche
- Bequeme Entnahme
- Optimierte Lagerbestände
- Minimaler Beschaffungsaufwand
- Minimaler Verwaltungsaufwand
- System modular erweiterbar
- Bestehende Systeme können mit eingebunden werden
- Fremd artikel können mit aufgenommen werden
- Ansprechpartner direkt vor Ort
- 24h Verfügbarkeit, 365 Tage
- Soft- und Hardware auf dem neuesten Stand
- Verknüpfung verschiedener Werke durch einen Stammdatendialog
- Projektbezogene Großmengen fertig kommisio-niert und verpackt
- Passende Barcode-Software für den Druck der bestehenden, miteingebundenen Systeme



Thommel Industrie- und
Handwerkerbedarf GmbH

Bleicherstraße 32
88212 Ravensburg
Telefon 0751.800-0
info@thommel.de